

Hoja técnica

Nº: 050270101HT
10/01/2022

HILO DE P.T.F.E.



Descripción del producto

Sellador para tubos roscados compuesto por un monofilamento de politetrafluoretileno (PTFE) al 100% y un fluido con dispensador para su aplicación.

Producto patentado.

Empleado para sellar juntas de tubos roscados de plástico y metal. Es dinámico, ajustándose a la rosca durante el proceso de instalación.

Total resistencia a la mayoría de los productos químicos agresivos, solventes, hidrocarburos y ácidos.

Funcionalmente estable en un intervalo de temperaturas de -200°C a 240°C.

No es inflamable. No arde.

Permanece flexible durante toda su vida útil.

Resistente a ataques enzimáticos o microbiológicos.

PRESENTACIÓN: Hilo en dispensador con sistema de corte a 360° protegido e integrado. Capucha

Independiente con aplicador del fluido lubricante.

Homologaciones

- Certificado NV-5143BP0261 de Examen de Tipo DIN-DVGW para instalaciones de gas y agua, conforme a la norma EN751-3 clase (FRp y GRp), DIN 30660 y UBA KTW.
- DIN-DVGW probado y aprobado para ajustes de tubo de hasta 45°.
- DVGW probado y aprobado hasta una presión de 100 bar, de acuerdo con el protocolo de prueba EN751-3 (probado a 23°C)
- TZW probado y aprobado para agua caliente y fría, conforme con las recomendaciones del Ministerio de Salud Alemán
- BAM probado y aprobado para uso con oxígeno líquido a 30 bar y 100°C (usar sin el fluido de instalación, II-2742/2004E)
- BAM probado y aprobado para uso con oxígeno gaseoso a 30 bar y 100°C (usar con el fluido de instalación, II-2742/2004E)
- WRAS. Lista de productos por el U.K. Water Regulations Advisory Scheme para el uso con agua fría y caliente (Ref.1704502)

- ASTM F423 Steam & Cold Water Cycle Test – aprobado.
- UL testado: Pasa UL esquema 1321 para para uso en instalaciones que manipulan gasolina, aceites minerales, petróleo, propano, butano, benceno, queroseno y gas natural (<300 psig) en roscas máximas de 1-½ ". Material sellador 19BN.

Aplicaciones

Empezar a enrollar el Twineflon® desde la parte final de la rosca, en la misma dirección de ésta. Agregar 2 o 3 gotas del fluido de instalación, distribuyéndolo con el dedo sobre el hilo de teflón. El fluido es biodegradable y no peligroso.

Concentrarlo al final del tubo, cubriendo sólo de 10 a 15 mm de rosca.

En relación a la cantidad de vueltas para cubrir la rosca, el fabricante sugiere:

- Tubo ½ " _de 12 a 18 vueltas (roscas fino a grueso)
- Tubo 1 ½ " de 16 a 24 vueltas (fino a grueso)

Para otros diámetros de tubo, ajustar el número de vueltas

Propiedades técnicas

Longitud	m	175±5%
Temperatura		-200°C a 240°C
Presión máxima*	bares	100

*Probado en atmosfera de nitrógeno a 23°C.

Importante

Cuando se almacena en las cajas originales a 21°C de temperatura y 65% de humedad relativa, el producto tiene una longevidad de doce meses. Antes de su uso, compruebe que las superficies de contacto están completamente secas y limpias de restos de aceite, grasas, disolventes, etc., así como el cliente debe efectuar sus propias pruebas para determinar la idoneidad y adecuación del producto para su aplicación particular, en las condiciones reales operativas y según sus requisitos propios. El cliente debe repetir las pruebas en caso de algún cambio en alguna de las condiciones de aplicación. La información arriba mencionada representa valores medios, establecidos en base a nuestro mejor conocimiento y dados de buena fe, pero no son válidos para su uso como especificación, ni constituyen garantía de resultado final.

Esta hoja técnica reemplaza todas las versiones anteriores.